



HATHACO[®]

Khát Khao & Nỗ Lực Không Ngừng



GIỚI THIỆU CÔNG TY

Công ty TNHH Thiết Bị Điện Nước Hà Thành

- ⊗ Được thành lập từ 2009 , Công ty Hà Thành là một trong những công ty hàng đầu chuyên sản xuất và cung ứng các sản phẩm vật tư dùng cho Hệ thống Cấp Thoát Nước.
- ⊗ Các sản phẩm của Hà Thành được sản xuất trên dây truyền hiện đại theo tiêu chuẩn quốc tế với chất lượng cao, bền , mẫu mã đẹp phù hợp với tất cả các công trình dân dụng và công nghiệp cùng hệ thống tưới công nghệ cao.

GIẤY CHỨNG NHẬN:

- ⊗ Hệ thống quản lý chất lượng TCVN ISO 9001: 2015 số HT 824-18 do tổ chức Quacert cấp.
- ⊗ Sản phẩm phù hợp quy chuẩn quốc gia: QCVN 12-1:2011/BYT số QC1771-18 theo thông tư số 28/2012TT-BKHCN.
- ⊗ Đăng ký nhãn hiệu HATHACO do Cục sở hữu trí tuệ cấp.
- ⊗ Các sản phẩm nổi bật:
 - Phụ kiện nhựa PP nối ống nhãn hiệu HATHACO đường kính từ D20 - 110.
 - Phụ kiện nhựa PP đai khởi thủy thương hiệu HATHACO đường kính từ D25 - D315.
 - Phụ kiện nhựa PE100 hàn điện trở, hàn nối đầu và máy hàn ống nhựa đường kính từ D20 - D1600 chất lượng cao, nhập khẩu chính ngạch, đầy đủ chứng chỉ chất lượng C.O, C.Q, bảo hành chính hãng.

INTRODUCTION

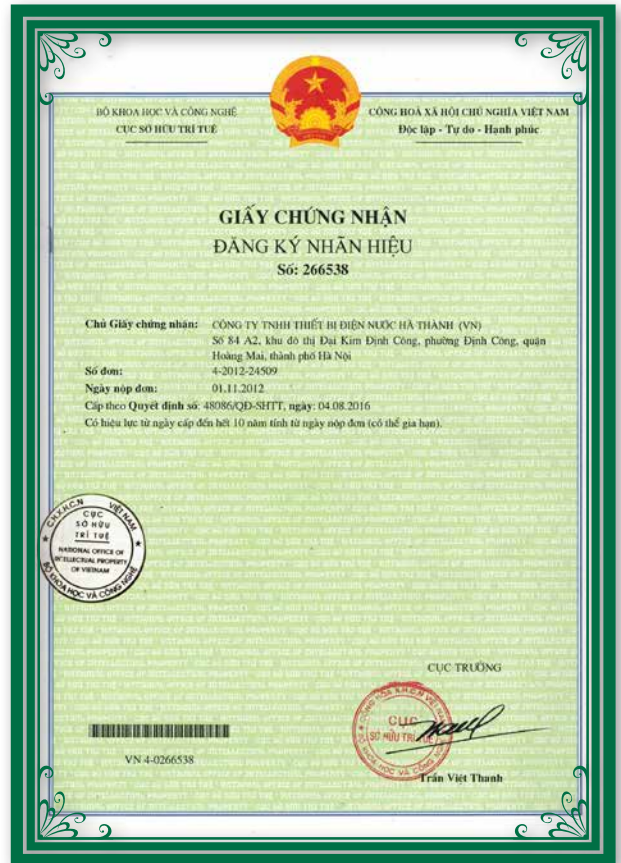
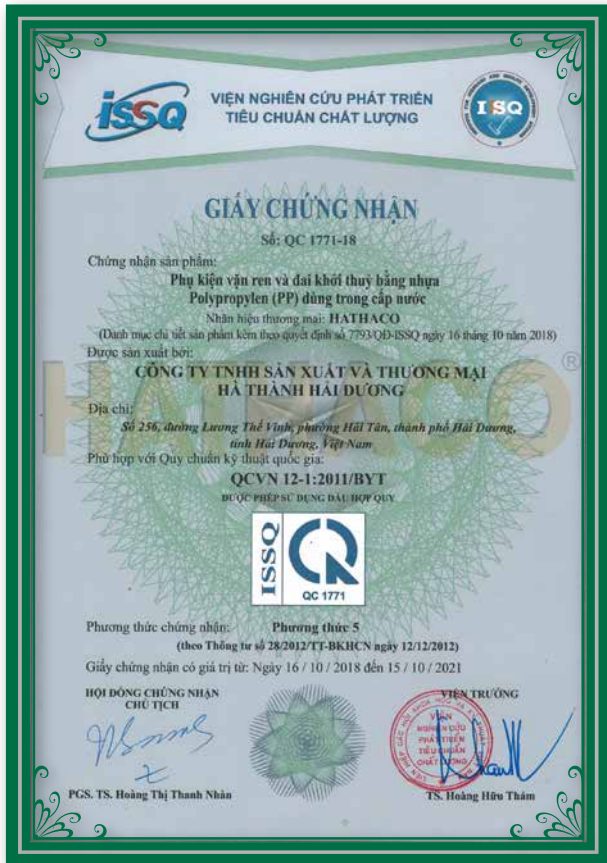
Ha Thanh Water Electrical Equipment Co., Ltd

- ⊗ Established in 2009, HaThanh Company is one of the leading companies specializing in manufacturing and supplying products used for Water Supply and Sewerage System.
- ⊗ We have modern production line according to international standards with high quality, good designs which are suitable for all civil, industry engineering and irrigation high tech system.

CERTIFICATION:

- ⊗ HaThanh's products have been authenticated to achieve ISO 9001:2015 number HT824-18 according to the Quality Management System standards of QUACERT - General Department of Quality Measurement - The Ministry of Science and Technology and QCVN 12-1:2011/BYT number QC1771-18 issued on 16/10/2018.
- ⊗ HaThanh has been granted a Certificate of Brand, for HATHACO trademark protection by Intellectual Property Department - Ministry of Science and Technology, issued on 05.08.2016
- ⊗ Featured products:
 - PP compression fittings brand HATHACO diameter from D20 to D110.
 - PP clamp saddle brand HATHACO diameter from D25 to D315.
 - PE100 Electro fusion fittings , butt welding and welding machines diameter from D20 to D1600 high quality, official imports, C.O - C.Q, genuine warranty.





THÔNG SỐ KỸ THUẬT PHỤ KIỆN NỐI REN VÀ ĐAI KHỞI THỦY CHO ỐNG NHỰA HDPE

(PP Compression Fittings Technical Specifications)

🌿 VẬT LIỆU (Material)

PHỤ KIỆN NỐI NHANH (PP Compression Fittings)

- **THÂN PHỤ KIỆN (Body):** Nhựa PP-Block nguyên sinh chống co ngót chuyên dùng cho các sản phẩm lắp ráp, có chỉ số vật lý như chỉ số chảy, chỉ số chịu va đập... phù hợp với yêu cầu của sản phẩm (Polypropylene).
- **NẮP (Nut):** Nhựa PP (Polypropylene)
- **VÒNG GIỮ ỐNG (Split ring):** Nhựa POM là loại copolymer nguyên sinh được thiết kế với cấu trúc đặc biệt giúp giữ ống tốt (Polyacetal).
- **VÒNG ĐẨY GIOĂNG (Pusher):** Nhựa PP (Polypropylene)
- **GIOĂNG CAO SU (O-ring):** Cao su (Rubber)
- **VÒNG KIM LOẠI (Ring cap):** Thép không gỉ (Stainless steel)

ĐAI KHỞI THỦY (PP Clamp Saddle)

- **THÂN ĐAI (Body):** Nhựa PP (Polypropylene)
- **VÒNG KIM LOẠI (Ring cap):** Thép không gỉ (Stainless steel)
- **BU-LÔNG, ĐAI ỐC VÀ VÒNG ĐỆM (Bolt, nuts & washer):** Thép mạ kẽm hoặc không gỉ - tùy chọn (Galvanized or stainless steel (option)).

🌿 NHIỆT ĐỘ HOẠT ĐỘNG (Operating temperature)

- Các phụ kiện và van không sử dụng để dẫn nước nóng (The fittings and valves are not to be used with hot water).

🌿 KHẢ NĂNG CHỊU HÓA CHẤT (Chemical resistance)

- Phụ kiện HATHACO tiêu chuẩn có vòng giữ ống nhựa polyacetal và gioăng cao su phù hợp dẫn nước sinh hoạt (HATHACO fittings have polyacetal split rings and O-ring which are suitable for water supply).

🌿 ÁP LỰC LÀM VIỆC VÀ TIÊU CHUẨN CHẤT LƯỢNG (Operating pressure and quality certificates)

- Phụ kiện HATHACO được kiểm tra và phê duyệt theo tiêu chuẩn hệ thống quản lý chất lượng của Công ty Hà Thành được đánh giá và xác nhận phù hợp với tiêu chuẩn: ISO 9001:2015 do QUACERT cấp số giấy chứng nhận HT824-18 và tiêu chuẩn BS 5114: 1975 (Hathaco fittings are tested and approved according to ISO 9001:2015 by QUACERT No. HT824-18 and BS 5114:1975. Working pressures UNI 9561-2, DIN 8076, ISO 14236, BRL - K03, PE Pipes : DIN 8074, Threads : ISO7, Flanges : ISO2084).

Lưu ý (Note):

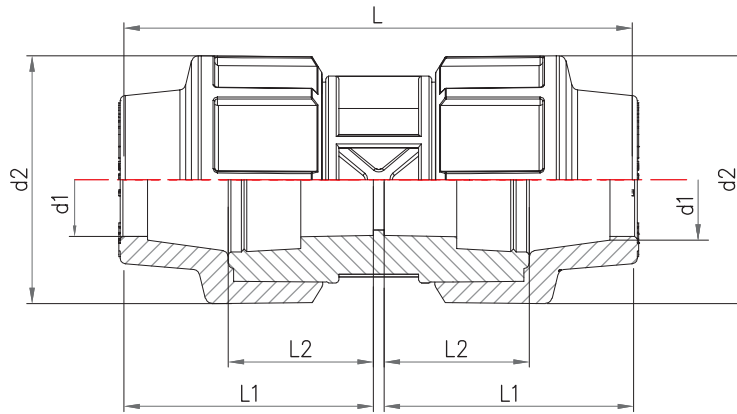
Nếu phụ kiện được tái sử dụng, đảm bảo vòng giữ ống còn sắc nhọn và cắn vào ống để tránh bị tuột. Ngược lại thay thế vòng giữ ống (If fittings are reused, ensure that split ring is sharp and sticks to pipe to avoid pulling out. Alternatively replace split ring)

Chúng tôi khuyên các bạn nên sử dụng băng PTFE trong kết nối ren (We strongly recommend the use of PTFE tape in thread connections).

PHỤ KIỆN SIẾT GIOĂNG (PP Compression Fittings)

MĂNG SÔNG

(Coupling)

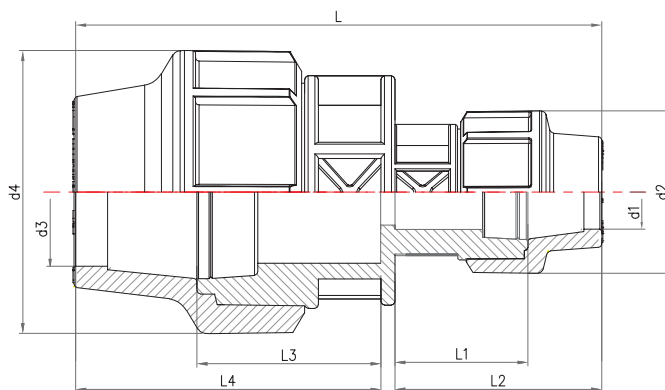


d	m	D1	D2	L	L1	L2
mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm
20	0.061	21	45	107	51	31
25	0.101	26	53	125	60	36
32	0.163	33	62	143	69	40
40	0.299	42	77	171	83	52
50	0.531	51	96	208	102	67
63	0.83	65	113	230	113	70
75	1.26	76	131	235	116	69
90	1.44	91	146	240	118	71
110	2.22	110	170	284	79	140

PHỤ KIỆN SIẾT GIOĂNG (PP Compression Fittings)

CÔNG THU

(Reducing Coupling)

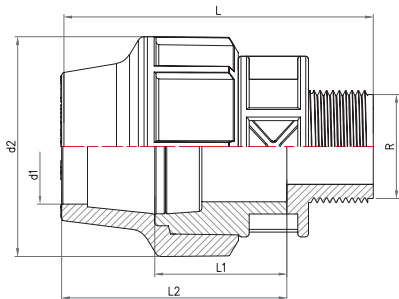


d-d	m	D1	D2	D3	D4	L	L1	L2	L3	L4
mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
25x20	0.04	21	45	26	53	119	29	50	43	67
32x20	0.122	21	45	33	62	127	30	53	45	73
32x25	0.142	26	53	33	62	135	36	60	45	73
40x20	0.223	21	45	42	77	158	43	62	64	89
40x25	0.227	26	53	42	77	166	44	69	60	91
40x32	0.258	33	62	42	77	172	49	78	60	91
50x25	0.345	26	53	51	96	181	44	68	67	104
50x32	0.376	33	62	51	96	187	43	79	67	104
50x40	0.45	41	77	51	95	230	62	93	68	104
63x25	0.53	25	53	64	113	230	52	76	81	123
63x32	0.551	33	62	65	113	193	50	79	81	125
63x40	0.621	42	77	65	113	223	63	93	81	125
63x50	0.721	51	96	65	113	238	70	105	81	125
75x50	1.028	51	96	76	131	220	46	80	92	130
75x63	1.125	64	113	76	131	231	70	116	69	118
90x63	1.185	64	113	91	146	233	69	114	71	120
90x75	1.31	76	131	91	146	236	69	118	71	120
110x90	1.928	91	146	112	171	250	53	96	110	162

PHỤ KIỆN SIẾT GIOĂNG (PP Compression Fittings)

MĂNG SÔNG REN NGOÀI

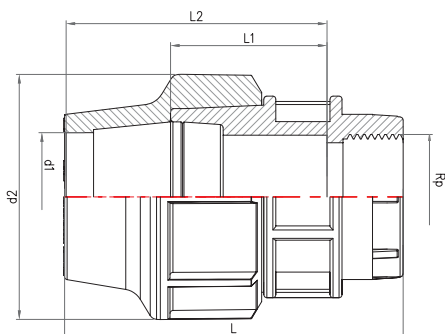
(Male Adapter)



d	R	m	D1	D2	L	L1	L2
mm	inch	kg	mm	mm	mm	mm	mm
20	1/2	0.04	21	45	77	33	54
20	3/4	0.041	21	45	77	33	54
25	1/2	0.066	26	53	92	42	61
25	3/4	0.068	26	53	92	42	61
25	1						
32	3/4	0.101	33	62	101	56	80
32	1	0.101	33	62	104	51	80
40	1	0.18	41	77	124	67	96
40	1 1/4	0.182	42	77	123	69	100
40	1 1/2	0.186	42	77	125	67	98
50	1 1/2	0.132	51	96	138	70	106
50	2	0.137	51	96	138	70	106
63	1 1/2	0.53	64	113	168	90	133
63	2	0.516	65	113	173	89	133
75	2	0.658	81	131	145	71	112
75	2 1/2	0.705	76	131	148	66	116
90	2 1/2	0.8	91	146	151	69	119
90	3	0.785	91	146	151	69	119
110	4						

MĂNG SÔNG REN TRONG

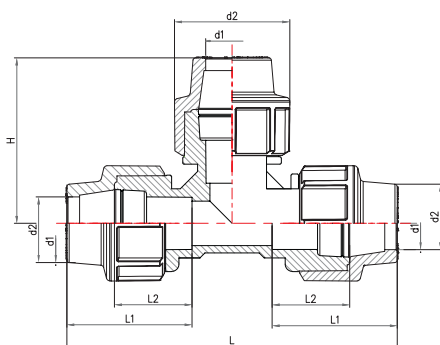
(Female Adapter)



d	R	m	D1	D2	L	L1	L2
mm	inch	kg	mm	mm	mm	mm	mm
20	½	0.047	21	45	77	33	55
20	¾	0.048	21	45	77	33	55
25	½	0.07	26	53	89	44	69
25	¾	0.073	26	53	90	42	62
32	1	0.11	33	62	107	50	79
40	1 ¼	0.198	42	77	121	63	89
50	1 ½	0.312	51	96	131	68	103
63	2	0.545	65	113	160	85	131
75	2 ½	0.758	81	131	155	73	115
90	3	0.866	93	146	157	72	116

TÊ ĐỀU

(Equal Tee)

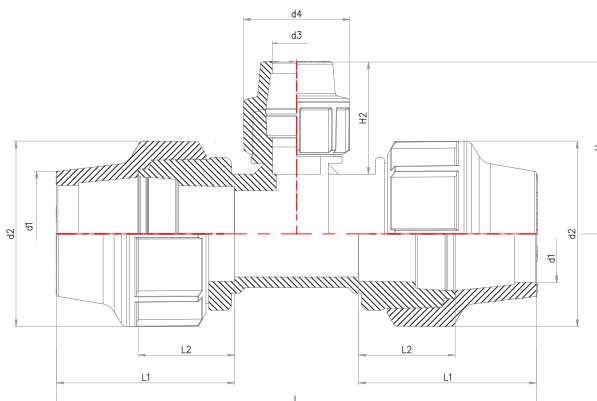


d	m	D1	D2	L	L1	L2	H
mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm
20	0.105	21	45	137	54	33	69
25	0.173	26	53	163	63	39	81
32	0.265	33	62	188	70	41	93
40	0.411	42	77	219	82	52	107
50	0.823	51	96	258	96	62	126
63	1.361	62	113	315	119	75	156
75	1.855	76	131	316	117	70	179
90	2.365	91	146	318	109	64	182
110	-	-	-	-	-	-	-

PHỤ KIỆN SIẾT GIOĂNG (PP Compression Fittings)

TÊ THU

(Reducing Tee)

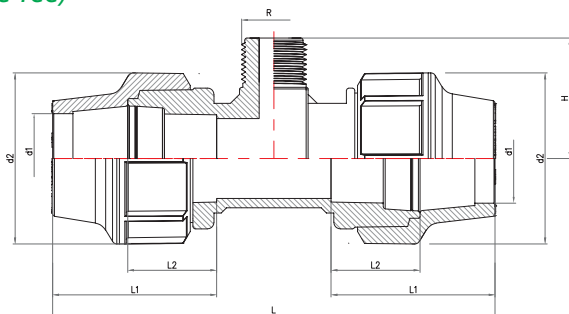


d-d-d	m	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	L	H	H2
mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
25-20-25	0.161	26	53	26	53	63	39	25	46	164	65	48
32-20-32	0.224	33	62	26	53	70	42	26	47	187	70	49
32-25-32	0.238	33	62	26	53	70	42	30	52	187	76	54
40-20-40	0.391	42	77	21	45	84	59	38	57	216	80	53
40-25-40	0.388	42	77	26	53	85	52	38	63	217	87	62
40-32-40	0.408	42	77	33	62	85	52	43	72	217	94	69
50-25-50	0.614	51	96	26	53	98	63	42	64	255	87	61
50-32-50	0.633	51	96	33	62	98	63	25	53	255	95	63
50-40-50	0.691	51	96	42	77	98	63	21	56	255	101	73
63-25-63	1.011	65	113	26	53	113	66	42	67	295	100	64
63-32-63	1.029	65	113	33	62	113	66	48	77	295	112	73
63-40-63	1.072	65	113	42	77	113	66	55	85	295	118	80
63-50-63	1.158	65	113	51	96	113	66	62	96	295	132	96
75-50-75	1.690	77	130	52	96	98	53	54	91	332	173	128
75-63-75	1.76	77	130	65	113	98	53	52	97	322	182	135
90x63x90	2.05	93	146	67	113	66	109	70	105	330	166	111
90-75-90	2.250	92	146	77	130	95	54	54	104	324	188	131

PHỤ KIỆN SIẾT GIOĂNG (PP Compression Fittings)

TÊ REN NGOÀI

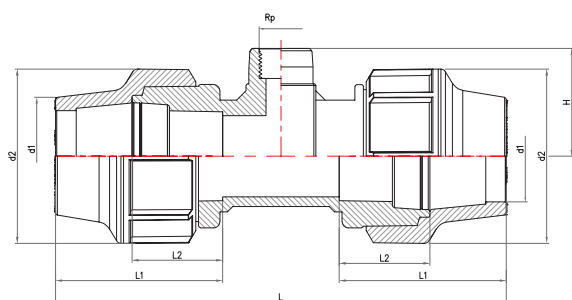
(Male Tee)



d	r	m	D1	D2	L	L1	L2	H
mm	inch	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm
20	1/2	0.085	21	45	140	59	37	38
25	1/2	0.125	26	43	165	69	44	46
25	3/4	0.128	26	53	163	64	41	45
32								
40								
50								
63								

TÊ REN TRONG

(Female Tee)

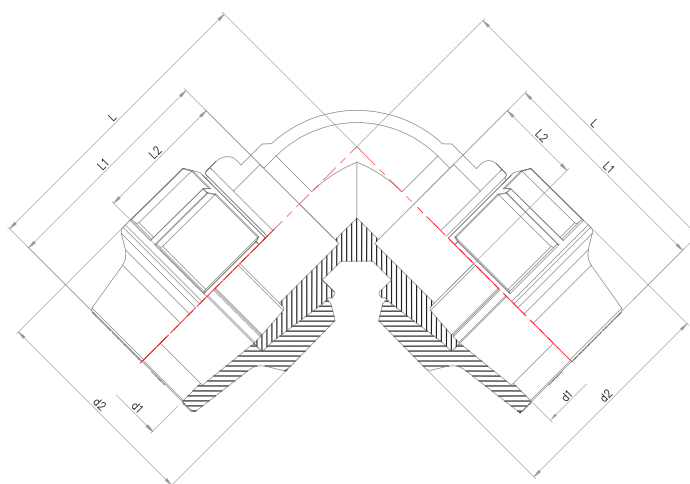


d	Rp	m	d1	d2	L	L1	L2	H
mm	mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm
20	1/2	0.085	21	45	137	55	34	32
25	1/2	0.131	26	53	162	61	43	32
25	3/4	0.134	26	53	162	61	43	32
32								
40								
50								
63								

PHỤ KIỆN SIẾT GIOĂNG (PP Compression Fittings)

CÚT ĐỀU

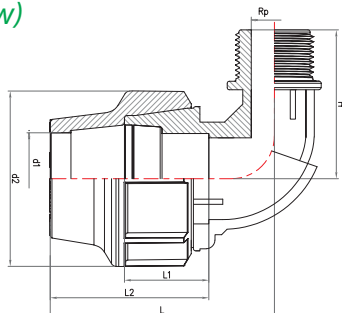
(Elbow)



d	m	D1	D2	L	L1	L2
mm	kg	mm	mm	mm	mm	mm
20	0.069	21	45	62	46	25
25	0.12	26	53	80	61	37
32	0.18	33	62	90	66	37
40	0.316	42	77	107	78	48
50	0.563	51	96	127	91	55
63	0.94	65	113	154	118	74
75	1.3	77	130	159	106	60
90	1.65	92	146	164	107	61
110	2.55	112	171	205	120	75

CÚT REN NGOÀI

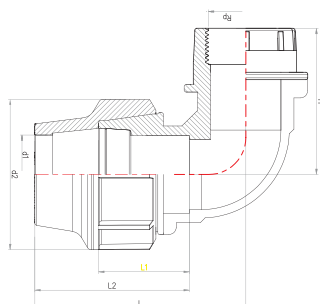
(Male Elbow)



d	r	m	D1	D2	L	L1	L2	H
mm	inch	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm
20	½	0.042	21	45	62	21	42	41
20	¾	0.044	21	45	62	21	42	41
25	½	0.071	26	53	78	35	59	51
25	¾	0.073	26	53	78	35	59	51
25	1	0.075	26	53	77	39	58	51
32								
40								
50								
63								

CÚT REN TRONG

(Female Elbow)

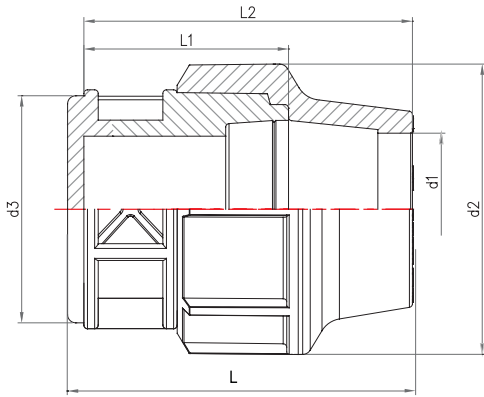


d	r	m	D1	D2	L	L1	L2	H
mm	inch	kg	mm	mm	mm	mm	mm	mm
20	½	0.05	21	45	64	27	48	37
25	½	0.081	26	53	81	42	66	50
25	¾	0.086	26	53	81	42	66	50
32								
40								
50								
63								

PHỤ KIỆN SIẾT GIOĂNG (PP Compression Fittings)

NÚT BỊT

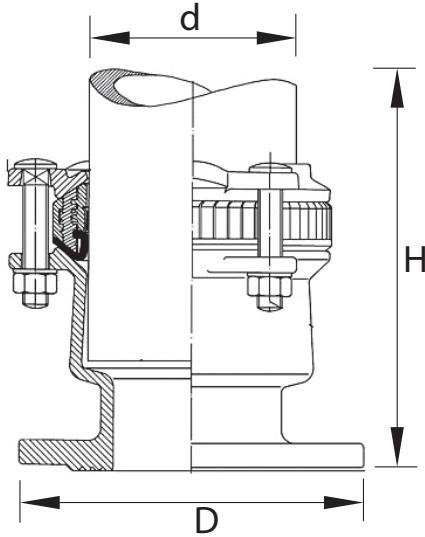
(End Cap)



d	m	D1	D2	L	L1	L2	H
<i>mm</i>	<i>kg</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>
20	0.04	21	45	61	34	57	34
25	0.06	26	53	71	36	66	42
32	0.99	33	62	87	54	83	50
40	0.183	42	77	99	53	83	61
50	0.308	51	96	114	70	106	73
63	0.518	65	113	114	88	133	90
75	0.675	76	131	135	74	121	86
90	0.765	91	146	137	74	125	106
110	1.365	110	170	181	105	161	125

MĂNG SÔNG MỘT ĐẦU BÍCH

(Flange Adaptor)

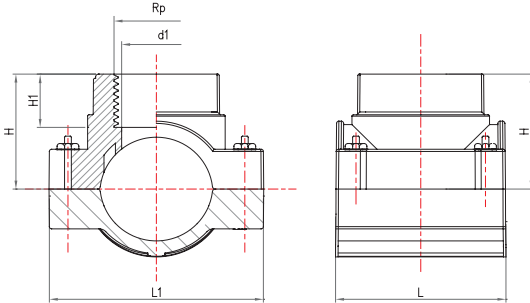


Product Code	D	d	DN	H	Dp	E	L	s	Unit Per Carton	W
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm		g
D50 x 1.1/2	150	50	40/1 ^{1/2} "	128	110	96	93	18	20	1212
D50 x 2	165	50	50/2"	128	125	96	93	18	15	1516
D63 x 2	165	63	50/2"	145	125	113	110	18	15	1563
D75 x 2.1/2	185	75	65/2 ^{1/2} "	169	145	132	157	18	12	2200
D90 x 3	200	90	80/3"	194	160	152	182	18	10	2429
D110 x 4	220	110	100/4"	237	180	181	224	18	8	3402

PHỤ KIỆN SIẾT GIOĂNG (PP Compression Fittings)

ĐAI KHỞI THỦY

(Re-Inforced Clamp Saddles)



d	R	m	d1	L	L1	H	H1
mm	inch	kg	mm	mm	mm	mm	mm
25	½	0.096	13	53	80	39	19
25	¾	0.099	13	53	80	39	19
32	½	0.04	17	53	76	38	12
32	¾	0.042	20	53	76	38	15
32	1	0.045	24	53	76	38	19
40	½	0.148	17	60	75	41	13
40	¾	0.149	20	60	75	40	15
40	1	0.53	24	60	75	41	19
50	½	0.159	17	60	86	43	13
50	¾	0.154	20	65	85	42	15
50	1	0.168	24	65	85	48	19
63	½	0.148	17	60	75	41	13
63	¾	0.181	20	66	102	51	15
63	1	0.184	24	66	102	55	19
75	½	0.325	21	85	129	70	22
75	¾	0.325	27	85	129	70	22
75	1	0.325	34	85	129	70	22
75	1 ¼	0.33	44	85	129	70	22
75	1 ½	0.335	49	85	129	70	22

PHỤ KIỆN SIẾT GIOĂNG (PP Compression Fittings)

d	R	m	d1	L	L1	H	H1
<i>mm</i>	<i>inch</i>	<i>kg</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>	<i>mm</i>
75	2	0.355	60	85	129	70	22
90	½	0.39	21	85	143	82	24
90	¾	0.38	27	85	143	82	24
90	1	0.385	34	85	143	82	24
90	1 ¼	0.385	44	85	143	82	24
90	1 ½	0.395	49	85	143	82	24
90	2	0.41	60	85	143	82	24
110	½	0.435	21	90	163	91	22
110	¾	0.435	27	90	163	91	22
110	1	0.435	34	90	163	91	22
110	1 ¼	0.445	44	90	163	91	22
110	1 ½	0.445	49	90	163	93	20
110	2	0.45	60	90	163	89	24
125	¾	0.685	27	88	191	98	23
125	1 ¼						
125	1 ½	0.725	49	88	191	100	23
125	2	0.725	60	88	191	100	23
140	¾	0.87	27	90	204	110	24
140	1	0.865	34	90	204	110	24
160	½	0.88	21	104	217	122	26
160	¾	0.87	27	104	217	122	26
160	1	0.87	34	104	217	122	26
160	1 ¼	0.855	44	104	217	122	26
160	1 ½	0.865	49	104	217	122	26
160	2	0.877	48	103.2	222	114	22.5
160	1						
200	1	1.06	48	107	273.2	138	23.6
200	1 ¼	1.07	48	107	273.2	138.3	23.6
200	1 ½	1.072	48	107	273.2	137	23.3
200	2	1.1	48	107	273.2	136	24.3
225	1 ½						
225	2	1.425	50.4	114.7	297	150	24.3
250	¾						
315	2	1.690	50	114.4	387	181	23.7

PHỤ KIỆN SIẾT GIOĂNG (PP Compression Fittings)

VAN CHO ỐNG HDPE

(PP Compression Valves)



Van rắc co (Compression Valves)	Van rắc co 1 đầu ren trong (Female compression valves)	Van rắc co 1 đầu ren ngoài (Male compression valves)
20 x 20	20 x 1/2	20 x 1/2
25 x 25	20 x 3/4	20 x 3/4
32 x 32	25 x 1/2	25 x 1/2
40 x 40	25 x 3/4	25 x 3/4
50 x 50	32 x 1	32 x 1
63 x 63	40 x 1 1/4	40 x 1 1/4
75 x 75	50 x 1 1/2	50 x 1 1/2
90 x 90	63 x 2	63 x 2
110 x 110	etc	etc

HƯỚNG DẪN LẮP ĐẶT PHỤ KIỆN

(Compression Fittings Assembly Instructions)



1
Tháo và kiểm tra các chi tiết bên trong phụ kiện. Đảm bảo đúng và đầy đủ.

(Open the fitting and check to ensure that it has all the details).



2
Cắt phẳng đầu ống, mài đầu ống sau đó đánh dấu bằng bút màu độ ngập của ống trong phụ kiện, bôi trơn đầu ống và gioăng.

(Cut the tube in a straight angle (90°), remove all burr and bevel the outer edge. Measure tube length to be inserted into the fitting and mark the length on the tube).



3
Lồng vỏ (nắp), vòng đẩy và gioăng cao su lần lượt vào đầu ống. Xin lưu ý ở bước này, chúng ta chưa lắp vòng giữ ống nếu ống có đường kính $\geq 63\text{mm}$.

(Insert the nut, pusher and O-ring in order. Please note, we do not insert the pusher if the tube diameter is more than 63mm).



4
Đẩy ống đã có gioăng vào thân phụ kiện cho đến khi đạt được vị trí đã đánh dấu ở bước 2.

(Without loosening the nut, insert the tube into the fitting end until the mark barely shows).



5
Vặn chặt nắp phụ kiện với thân phụ kiện. Sử dụng tay hoặc dụng cụ: cờ lê xích, kim, cờ lê vải,... sao cho phù hợp.

(Tighten the nut until it connects with the fitting while making sure the tube stays at the tube end. Use tools to tighten it).



6
Nếu ống có đường kính $\geq 63\text{mm}$, mở nắp phụ kiện đẩy ngược trở lại phía sau, sau đó lắp thêm phần vòng giữ ống màu trắng còn thiếu vào vị trí.

(In case of big diameter pipe (more than 63mm), loosen the nut one turn and then insert the tubing all the way to the tube stop in the fitting body).

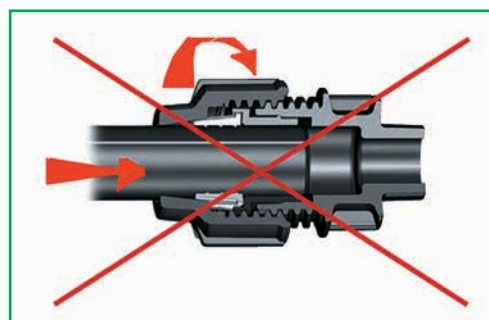
PHỤ KIỆN SIẾT GIOĂNG (PP Compression Fittings)

Xin lưu ý:

Trường hợp như hình bên: ống chưa đẩy hết, kết quả không đạt.

Please note:

If the tube hasn't been inserted fully bottomed into the fitting, the result is not effective.



Hình ảnh thử áp lực phụ kiện, ống đã bị phá hủy trước.

Compression fitting pressure test: The fitting is still good but the pipe is broken.

HƯỚNG DẪN CÁCH LẮP ĐAI KHỞI THỦY

(POLY16 Plus Clamp Saddles Assembly instructions)



1. Kiểm tra tất cả các thành phần. Làm sạch đường ống.
2. Đặt các bu lông ở phần dưới của Đai khởi thủy và đặt nó dưới ống.
3. Đặt đúng miếng đệm (gioăng cao su) vào vị trí rãnh trên nắp trên của Đai khởi thủy.
4. Để nắp đai trên và đai dưới đồng tâm.
5. Lắp long đen và êcu mà chưa vặn chặt(*).
6. Khoan ống(**).
7. Lắp ren ngoài để nối ống (sử dụng băng teflon).
8. Hoàn thành các xoáy ốc của bu lông cho đến khi hai phần của Đai khởi thủy, chạm vào nhau.

Xin lưu ý:

(*) Để thực hiện dễ dàng hơn việc lắp ráp của ren ngoài, tránh để vít quá nhiều các bu lông của Đai khởi thủy

(**) Thận trọng, không thắt chặt quá nhiều các êcu khi đặt lắp.

1. Check all components. Clean the pipe.
2. Place the bolts in the lower part of the saddle and put it under the pipe.
3. The gasket properly into its seat.
4. Line up the threaded part with the lower part.
5. Insert washers and nuts without tightening in depth until the first saddle blocking(*)).
6. Drill the pipe in correspondence of the offtake(**).
7. Assemble a male adaptor on the offtake (use teflon tape).
8. Complete the screwing of the bolts until the two parts of the saddle touch each other.

Please note:

(*) In order to make easier the assembling of male adaptor threaded part, avoid to screw too much the bolts of the clamp saddle

(**) Caution, do not tighten too much the nuts before the installation of the fitting.

THÔNG SỐ KỸ THUẬT PHỤ KIỆN HÀN NỐI ĐẦU

(Butt Fusion Fittings Technical Specifications)

VẬT LIỆU (Material)

- Sản phẩm được đúc bằng công nghệ ép phun với nguyên liệu là nhựa PE100.
(PE 100 raw materials are molded by injection molding technology).
- Gioăng cao su: không sử dụng.
(O-ring gasket: do not use).

NHIỆT ĐỘ HOẠT ĐỘNG (Operating temperature)

- Phụ kiện hàn có nhiệt độ hoạt động và khả năng chịu hóa chất tương đương với ống HDPE mà nó kết nối.
(The Butt fusion fittings with operating temperature and chemical resistance equivalent to that of HDPE pipes connection).

ÁP LỰC LÀM VIỆC VÀ TIÊU CHUẨN CHẤT LƯỢNG

(Operating pressure and quality certificates)

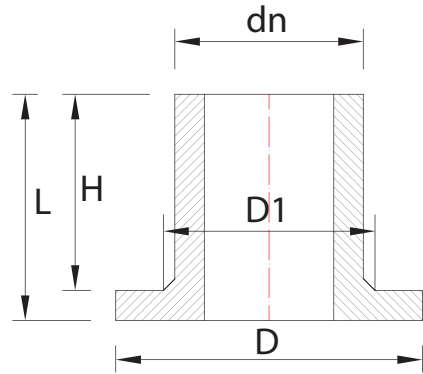
- Phù hợp với tiêu chuẩn ISO-4437, ISO-4427, GOST 18599-2001, GB/T13663:2000, BS EN 12201:2003, AS/NZS 4131.
(Standard: ISO-4437, ISO-4427, GOST 18599-2001, GB/T13663:2000, BS EN 12201:2003, AS/NZS 4131).
- Trọng lượng nhẹ và linh hoạt.
(Light weight and flexible).

Lưu ý: Khi thi công thực hiện đúng hướng dẫn của nhà sản xuất.

Note: Follow the manufacturer's instruction when installing.

ĐẦU BÍCH HÀN ĐÚC/ BU NHỰA

(Stub Flange)

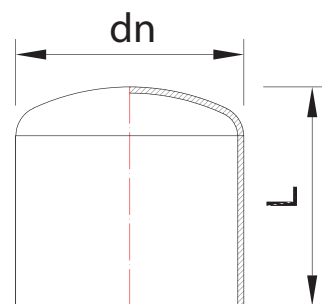


Size (dn)	L	H	D	D1	SDR17	SDR13.6	SDR11
63	82	70	96	68			√
75	86	74	110	80			√
90	95	80	127	95		√	√
110	97	83	138	115		√	√
125	113	93	158	130		√	√
140	110	90	182	145		√	√
160	110	90	197	165		√	√
180	135	110	212	190		√	√
200	143	120	252	205	√	√	√
225	134	108	268	230	√	√	√
250	150	125	305	255	√	√	√
280	150	125	315	285	√	√	√
315	150	125	365	320	√	√	√
355	165	135	408	360	√	√	√
355	155	125	430	360	√	√	√
400	170	135	473	410	√	√	√
450	175	135	522	465	√	√	√
500	200	155	590	515	√	√	√
560	213	172	625	570	√	√	√
630	230	175	690	645	√	√	√
710	215	172	800	725	√		
800	230	170	905	820	√		
900	230	170	1000	920	√		
1000	260	200	1100	1020	√		
1200	300	225	1300	1220	√		

PHỤ KIỆN HÀN NỐI ĐẦU (PE Butt Fusion Fittings)

NÚT BỊT HÀN ĐÚC

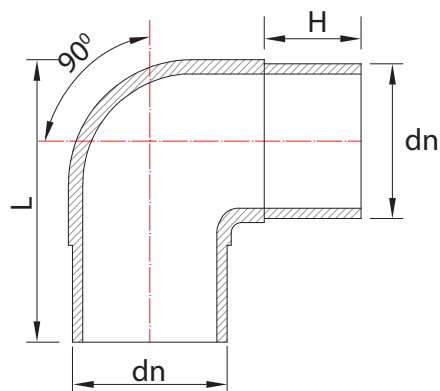
(End Cap)



Size (dn)	L	SDR17	SDR13.6	SDR11
75	55			√
90	76			√
110	70			√
125	60		√	√
140	95		√	√
160	90		√	√
180	100		√	√
200	110		√	√
225	110		√	√
250	100		√	√
280	110		√	√
315	100		√	√
355	125	√		√
400	100	√		√
450	125	√		
500	110	√		
560	130	√		
630	120	√		
710	160	√		
800	160	√		
900	125	√		
1000	125	√		
1200	155	√		

CÚT ĐỀU HÀN

(Elbow 90°)

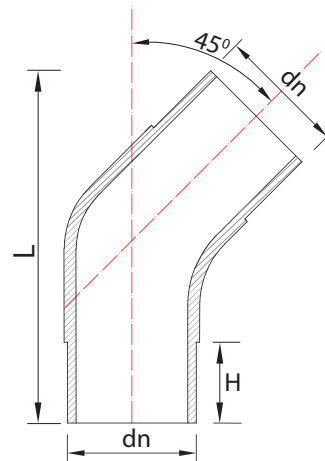


Size (dn)	L	H	SDR17	SDR13.6	SDR11
63	133	65			√
75	150	75			√
90	160	65		√	√
110	170	58	√	√	√
125	215	80		√	√
140	225	80		√	√
160	240	70	√	√	√
180	280	90		√	√
200	290	80	√	√	√
225	350	110		√	√
250	360	100	√	√	√
280	395	108		√	√
315	415	100	√	√	√
355	460	100	√		√
400	525	110	√		√
450	590	120	√		√
500	660	135	√		√
560	720	140	√		√
630	790	145	√		√
710	900	170	√		
800	990	170	√		

PHỤ KIỆN HÀN NỐI ĐẦU (PE Butt Fusion Fittings)

CHẾCH 45°

(Elbow 45°)

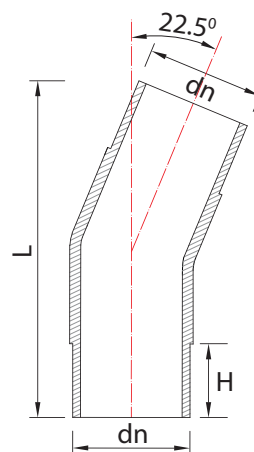


Size (dn)	L	H	SDR17	SDR13.6	SDR11
63	170	65			√
75	190	70			√
90	195	65		√	√
110	190	58	√	√	√
125	238	80		√	√
140	255	80		√	√
160	255	70	√	√	√
180	300	90		√	√
200	300	80	√	√	√
225	365	110		√	√
250	365	100	√	√	√
280	400	108		√	√
315	405	100	√	√	√
355	430	100	√		√
400	490	110	√		√
450	560	130	√		√
500	610	135	√		√
560	650	135	√		√
630	710	145	√		√
710	830	170	√		
800	900	170	√		

PHỤ KIỆN HÀN NỐI ĐẦU (PE Butt Fusion Fittings)

CHẾCH 22.5°

(Elbow 22.5°)

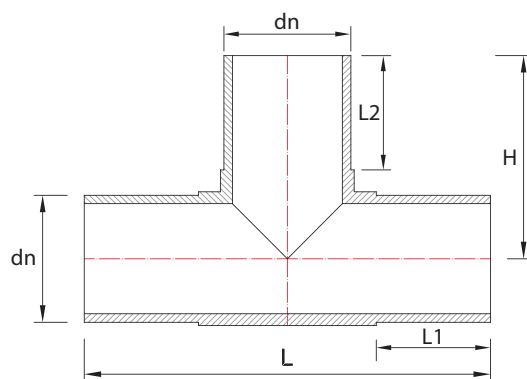


Size (dn)	L	H	SDR17	SDR13.6	SDR11
110	190	70			√
125	225	85			√
140	240	90			√
160	245	85			√
180	280	105			√
200	280	95			√
225	320	120		√	√
250	335	110		√	√
280	380	135	√		√
315	355	110		√	√
355	450	160	√		√
400	390	110	√		√
450	450	120	√		√
500	480	130	√		√
560	520	135	√		√
630	560	140	√		√
710	690	170	√		√
800	720	170	√		

PHỤ KIỆN HÀN NỐI ĐẦU (PE Butt Fusion Fittings)

TÊ ĐỀU HÀN

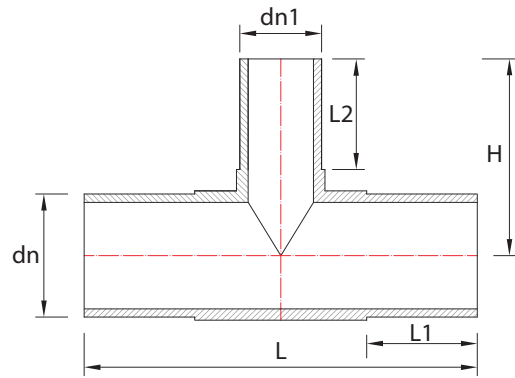
(Equal Tee)



Size (dn)	L	L1	L2	H	SDR17	SDR13.6	SDR11
63	182	58	56	90			√
75	232	70	70	117			√
90	240	70	70	120		√	√
110	238	57	57	118	√	√	√
125	305	80	80	150		√	√
140	320	80	80	160		√	√
160	325	75	75	163	√	√	√
180	400	90	90	197		√	
180	415	110	105	210	√		√
200	385	85	85	195	√	√	√
225	485	110	110	242		√	√
250	430	90	95	230	√	√	√
280	535	110	110	267	√	√	√
315	500	90	95	275	√	√	√
355	610	110	160	370	√		√
400	670	120	180	400	√		√
450	750	135	150	405	√		√
500	800	135	170	455	√		√
560	910	140	170	475	√		√
630	970	150	160	485	√		√
710	1140	210	210	570	√		
800	1260	230	230	630	√		

TÊ THU HÀN ĐÚC

(Reducing Tee)



Size (dn - dn1)	L	L1	L2	H	SDR 17	SDR 13.6	SDR 11
75 x 50	199	70	55	94			√
75 x 63	220	70	65	107			√
90 x 50	213	75	60	110		√	√
90 x 63	213	70	60	110		√	√
90 x 75	238	80	70	118		√	√
110 x 50	178	58	60	120	√	√	√
110 x 63	178	58	60	120	√	√	√
110 x 75	206	60	65	120	√	√	√
110 x 90	206	60	60	120	√	√	√
125 x 63	305	80	70	145		√	√
125 x 75	305	80	70	145		√	√
125 x 90	305	80	75	150		√	√
125 x 110	305	80	75	150		√	√
140 x 63	253	75	70	150		√	√
140 x 75	253	75	75	155		√	√
140 x 90	253	75	75	155		√	√
140 x 110	253	70	80	160		√	√
140 x 125	320	80	80	160		√	√
160 x 50	250	90	70	170		√	√
160 x 63	278	90	75	170		√	√
160 x 75	277	90	75	170		√	√
160 x 90	272	85	85	170		√	√
160 x 110	294	85	85	170		√	√
160 x 125	380	98	100	190		√	√
160 x 140	383	100	100	195		√	√
180 x 63	270	85	75	180		√	√
180 x 75	270	85	75	180		√	√
180 x 90	270	85	80	180		√	√
180 x 110	270	85	85	185		√	√
180 x 160	400	90	85	185		√	
200 x 63	338	95	75	195		√	√
200 x 75	338	95	80	195		√	√
200 x 90	338	95	85	195		√	√
200 x 110	338	95	85	195		√	√

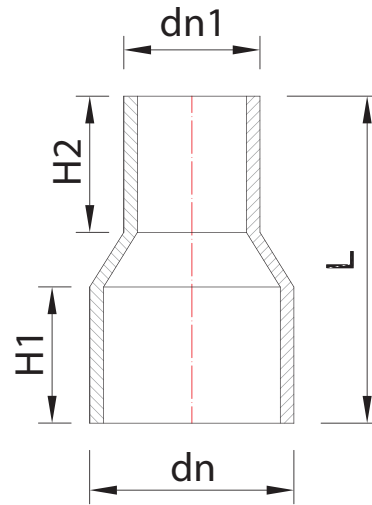
Size (dn - dn1)	L	L1	L2	H	SDR 17	SDR 13.6	SDR 11
200 x 125	418	110	85	200			√
200 x 140	420	110	85	200			√
200 x 160	353	85	85	200	√	√	√
225 x 63	365	110	80	210		√	√
225 x 75	365	110	85	220		√	√
225 x 90	365	110	90	230		√	√
225 x 110	365	110	100	230		√	√
225 x 160	485	110	110	242		√	√
225 x 200	485	110	110	242		√	√
250 x 63	257	90	95	228	√	√	√
250 x 75	255	90	95	228	√	√	√
250 x 90	283	90	95	228	√	√	√
250 x 110	285	90	95	228	√	√	√
250 x 125	345	100	103	240	√		√
250 x 140	366	100	103	240	√		√
250 x 160	342	90	95	228	√	√	√
250 x 180	405	105	110	255	√		√
250 x 200	380	90	95	228	√	√	√
250 x 225	456	105	120	265	√		√
280 x 63	300	100	90	240		√	√
280 x 75	300	100	90	240		√	√
280 x 90	300	100	90	240		√	√
280 x 110	300	100	100	240		√	√
280 x 125	350	105	103	255	√		√
280 x 140	366	105	103	255	√		√
280 x 160	387	100	100	250		√	√
280 x 180	405	105	115	270	√		√
280 x 200	387	100	105	250		√	√
280 x 225	453	105	125	280	√		√
280 x 250	530	110	105	260		√	
315 x 63	255	90	95	275	√	√	√
315 x 75	255	90	95	275	√	√	√
315 x 90	280	90	95	275	√	√	√
315 x 110	280	90	95	275	√	√	√

PHỤ KIỆN HÀN NỐI ĐẦU (PE Butt Fusion Fittings)

Size (dn - dn1)	L	L1	L2	H	SDR 17	SDR 13.6	SDR 11	Size (dn - dn1)	L	L1	L2	H	SDR 17	SDR 13.6	SDR 11
315 x 125	370	110	105	290	√		√	500 x 315	635	145	145	430	√		√
315 x 140	390	110	105	290	√		√	500 x 355	700	150	160	445	√		√
315 x 160	336	90	95	275	√	√	√	500 x 400	705	140	160	445	√		√
315 x 180	430	110	115	310	√		√	500 x 450	800	150	170	455	√		√
315 x 200	378	90	95	275	√	√	√	560 x 110	410	135	140	445	√		√
315 x 225	472	110	120	315	√		√	560 x 125	430	135	140	445	√		√
315 x 250	428	90	95	275	√	√	√	560 x 160	450	135	140	445	√		√
315 x 280	513	110	130	330	√		√	560 x 200	508	135	140	445	√		√
355 x 110	410	100	110	302	√			560 x 225	545	150	140	445	√		√
355 x 125	385	110	95	300	√		√	560 x 250	545	135	140	445	√		√
355 x 140	396	110	100	305	√		√	560 x 280	600	150	145	450	√		√
355 x 160	410	100	110	302	√			560 x 315	605	135	145	450	√		√
355 x 180	438	110	110	315	√		√	560 x 355	710	150	160	465	√		√
355 x 200	410	100	110	302	√			560 x 400	720	135	160	465	√		√
355 x 225	478	110	125	340	√		√	560 x 450	825	150	170	475	√		√
355 x 250	410	100	110	302	√			560 x 500	825	140	170	475	√		√
355 x 280	548	110	135	350	√		√	630 x 110	475	145	135	480	√		√
355 x 315	410	100	110	302	√			630 x 160	475	140	140	485	√		√
400 x 110	465	112	110	330	√			630 x 200	550	150	145	490	√		√
400 x 125	408	120	95	320	√		√	630 x 225	555	150	145	490	√		√
400 x 140	410	120	98	325	√		√	630 x 250	555	140	145	490	√		√
400 x 160	465	112	110	330	√			630 x 280	660	160	145	490	√		√
400 x 180	450	120	115	350	√		√	630 x 315	665	150	145	490	√		√
400 x 200	465	112	110	330	√			630 x 355	720	150	160	505	√		√
400 x 225	510	120	152	360	√		√	630 x 400	725	145	160	505	√		√
400 x 250	655	112	110	330	√			630 x 450	800	150	180	525	√		√
400 x 280	545	120	140	375	√		√	630 x 500	808	140	180	525	√		√
400 x 315	655	112	110	330	√			710 x 110	530	210	160	520	√		
400 x 355	628	120	160	395	√		√	710 x 160	585	210	160	520	√		
450 x 110	375	120	120	365	√		√	710 x 200	630	210	160	520	√		
450 x 125	464	150	120	365	√		√	710 x 250	630	190	160	520	√		
450 x 160	464	130	120	365	√		√	710 x 315	710	195	160	520	√		
450 x 200	464	120	120	365	√		√	710 x 400	790	195	175	535	√		
450 x 225	545	150	130	375	√		√	710 x 500	890	195	200	560	√		
450 x 250	545	140	130	375	√		√	710 x 630	1020	195	210	570	√		
450 x 280	600	140	140	385	√		√	800 x 110	590	230	160	570	√		
450 x 315	600	130	140	385	√		√	800 x 160	590	210	160	570	√		
450 x 355	660	140	160	405	√		√	800 x 200	630	210	160	570	√		
450 x 400	670	120	160	405	√		√	800 x 250	720	230	160	570	√		
500 x 110	398	130	135	420	√		√	800 x 315	800	230	160	570	√		
500 x 160	495	140	135	420	√		√	800 x 355	850	230	180	590	√		
500 x 200	495	135	135	420	√		√	800 x 400	850	220	180	590	√		
500 x 225	545	150	135	420	√		√	800 x 500	1020	195	210	620	√		
500 x 250	545	135	135	420	√		√	800 x 630	1100	230	210	620	√		
500 x 280	630	155	145	430	√		√	800 x 710	1100	195	210	620	√		

CÔNG THỤ/CHUYỂN BẬC HÀN ĐÚC

(Reducer)



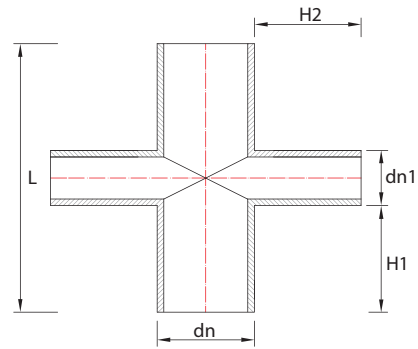
Size (dn - dn1)	L	H1	H2	SDR 17	SDR 13.6	SDR 11	Size (dn - dn1)	L	H1	H2	SDR 17	SDR 13.6	SDR 11
75 x 50	130	56	58			√	160 x 63	203	85	67		√	√
75 x 63	130	59	64			√	160 x 75	208	85	75		√	√
90 x 50	132	55	55		√	√	160 x 90	214	85	83		√	√
90 x 63	132	55	56		√	√	160 x 110	214	85	83		√	√
90 x 75	132	55	62		√	√	160 x 125	214	85	85		√	√
110 x 50	130	58	50		√	√	160 x 140	199	85	85			√
110 x 63	130	58	52		√	√	180 x 110	200	80	90		√	√
110 x 75	130	58	54		√	√	180 x 125	200	80	90		√	√
110 x 90	130	58	56		√	√	180 x 140	200	80	90		√	√
125 x 63	183	78	70		√	√	180 x 160	170	80	80		√	√
125 x 75	183	78	68		√	√	200 x 63	218	75	67		√	√
125 x 90	183	78	68		√	√	200 x 75	218	75	75		√	√
125 x 110	183	78	72		√	√	200 x 90	218	75	93		√	√
140 x 63	180	80	65		√	√	200 x 110	218	75	97		√	√
140 x 75	180	80	70		√	√	200 x 160	210	75	100		√	√
140 x 90	180	80	70		√	√	200 x 180	210	75	108		√	√
140 x 110	180	80	75		√	√	225 x 110	218	80	87		√	√
140 x 125	180	80	70		√	√	225 x 160	218	80	80		√	√

PHỤ KIỆN HÀN NỐI ĐẦU (PE Butt Fusion Fittings)

Size (dn - dn1)	L	H1	H2	SDR 17	SDR 13.6	SDR 11	Size (dn - dn1)	L	H1	H2	SDR 17	SDR 13.6	SDR 11
225 x 200	218	80	90		√	√	400 x 315	230	100	110	√		√
250 x 110	260	90	100		√	√	400 x 355	225	100	110	√		√
250 x 160	230	90	93		√	√	450 x 200	270	105	100	√		√
250 x 200	230	90	97		√	√	450 x 225	270	105	105	√		√
250 x 225	230	90	100		√	√	450 x 250	270	105	110	√		√
280 x 110	255	105	95		√	√	450 x 280	255	105	110	√		√
280 x 125	245	105	100		√	√	450 x 315	250	105	110	√		√
280 x 140	245	105	100		√	√	450 x 355	245	105	110	√		√
280 x 160	245	105	105		√	√	450 x 400	245	105	120	√		√
280 x 180	245	105	105		√	√	500 x 200	280	98	105	√		√
280 x 200	245	105	120		√	√	500 x 225	280	98	105	√		√
280 x 225	245	105	120		√	√	500 x 250	280	98	110	√		√
280 x 250	245	105	130		√	√	500 x 280	280	98	110	√		√
315 x 110	235	90	87		√	√	500 x 315	275	98	110	√		√
315 x 160	235	90	85		√	√	500 x 355	275	98	110	√		√
315 x 200	240	90	90		√	√	500 x 400	275	98	120	√		√
315 x 225	240	90	105		√	√	500 x 450	275	98	120	√		√
315 x 250	240	90	100		√	√	560 x 315	280	105	110	√		√
315 x 280	240	90	110		√	√	560 x 355	265	105	110	√		√
355 x 110	270	105	100	√		√	560 x 400	260	105	120	√		√
355 x 160	275	105	110	√		√	560 x 450	250	105	120	√		√
355 x 200	260	105	110	√		√	560 x 500	240	105	120	√		√
355 x 225	255	105	110	√		√	630 x 315	285	110	100	√		√
355 x 250	240	105	110	√		√	630 x 355	285	110	110	√		√
355 x 280	235	105	110	√		√	630 x 400	285	110	120	√		√
355 x 315	230	105	110	√		√	630 x 450	275	110	120	√		√
400 x 200	270	100	110	√		√	630 x 500	260	110	120	√		√
400 x 225	265	100	110	√		√	630 x 560	255	110	130	√		√
400 x 250	250	100	110	√		√							

CHỮ THẬP THU HÀN

(Reducer Cross Tee)

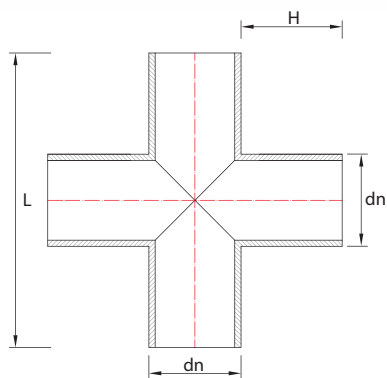


Size (dn - dn1)	L	H1	H2	SDR17	SDR13.6	SDR11
90 x 63	240	85	75			√
110 x 63	225	80	75			√
125 x 75	295	110	80			√
160 x 110	370	105	80			√
200 x 110	433	110	80			√
200 x 160	435	110	100			√
225 x 160	380	110	110		√	√
250 x 110	355	110	80			√
250 x 160	405	105	100			√
250 x 200	408	100	100			√
280 x 110	300	100	100		√	√
315 x 200	445	120	110		√	√
355 x 200	485	140	120	√		√
400 x 200	490	140	120	√		√
450 x 200	490	140	120	√		√
450 x 315	605	140	130	√		
500 x 110	420	150	140	√		
500 x 160	470	150	140	√		
500 x 200	510	150	140	√		
500 x 250	565	150	140	√		
500 x 315	625	150	140	√		
560 x 200	515	150	140	√		
560 x 315	625	150	140	√		
630 x 200	530	160	140	√		
630 x 315	660	160	140	√		
710 x 200	630	210	160	√		
710 x 315	745	210	160	√		
800 x 200	630	210	160	√		
800 x 400	845	220	180	√		
800 x 630	1020	190	210	√		

PHỤ KIỆN HÀN NỐI ĐẦU (PE Butt Fusion Fittings)

CHỮ THẬP

(Cross Tee)



Size (dn)	L	H	SDR17	SDR13.6	SDR11
63	184	60			√
75	203	65			√
90	240	75			√
110	275	85			√
125	295	85			√
160	370	105		√	√
200	435	110		√	√
225	442	110		√	√
250	493	120		√	√
315	558	120		√	√
355	640	140	√		√
400	685	140	√		√
450	740	140	√		
500	810	150	√		
560	875	150	√		
630	960	160	√		
710	1140	210	√		
800	1280	235	√		

ĐAI SỬA CHỮA

(Repair Connector)



Size	Size
63	160
75	180
90	200
110	225
125	250
140	315

Y HÀN

(Y Tee)



Size
63
75
90
110
125
140
160

THÔNG SỐ KỸ THUẬT PHỤ KIỆN HÀN ĐIỆN TRỞ

(Electro Fusion Fittings Technical Specifications)

VẬT LIỆU (Material)

- Sản phẩm được đúc bằng công nghệ ép phun với nguyên liệu là nhựa PE100 nguyên sinh. Vật liệu theo tiêu chuẩn EN1555 và EN1220.
(PE100 or PE100RC material. The material from which the fittings are made is produced according with the following standards: EN1555 and EN1220).
- Gioăng cao su: không sử dụng.
(O-ring gasket: do not use).

NHIỆT ĐỘ HOẠT ĐỘNG (Operating temperature)

- Phụ kiện hàn có nhiệt độ hoạt động và khả năng chịu hóa chất tương đương với ống HDPE mà nó kết nối.
(The Butt fusion fittings with operating temperature and chemical resistance equivalent to that of HDPE pipes connection).

ÁP LỰC LÀM VIỆC VÀ TIÊU CHUẨN CHẤT LƯỢNG

(Operating pressure and quality certificates)

- Phù hợp với tiêu chuẩn ISO 9001:2008, EN12201-3, EN1555-3, EN13244-3.
(Standard: ISO 9001:2008, EN12201-3, EN1555-3, EN13244-3).
- Trọng lượng nhẹ và linh hoạt.
(Light weight and flexible).

Lưu ý: Khi thi công thực hiện đúng hướng dẫn của nhà sản xuất.

Note: Follow the manufacturer's instruction when installing.

PHỤ KIỆN HÀN ĐIỆN TRỞ (PE Electro Fusion Fittings)

Các sản phẩm phụ kiện Hàn điện trở đều là SDR 11 (PN16).

(All products are SDR 11 (PN16))



Măng sông hàn điện trở
Electro fusion Coupler

20

25

32

40

50

63

75

90

110

125

140

160

180

200

225

250

280

315

355

400

450

500

630

630(SDR17)



Côn thu hàn điện trở
Electro fusion Reducer

25×20

32×20

32×25

40×25

40×32

50×32

50×40

63×25

63×32

63×40

63×50

75×50

75×63

90×50

90×63

90×75

110×63

110×75

110×90

125×63

125×90

125×110

160×90

160×110

160×125

200×110

200×160

250×110

250×160

250×200

315×160

315×200

315×250

400×250

400×315



Tê thu hàn điện trở
Electro fusion Reducing Tee

25×20×25

32×20×32

32×25×32

40×25×40

40×32×40

50×25×50

50×32×50

50×40×50

63×25×63

63×32×63

63×40×63

63×50×63

75×32×75

75×40×75

75×50×75

75×63×75

90×32×90

90×40×90

90×50×90

90×63×90

90×75×90

110×32×110

110×40×110

110×50×110

110×63×110

Tê thu hàn điện trở
Electro fusion Reducing Tee

110×75×110

110×90×110

125×90×125

125×110×125

160×63×160

160×90×160

160×110×160

160×125×160

200×63×200

200×90×200

200×110×200

200×160×200

250×110×250

250×160×250

250×200×250

315×110×315

315×160×315

315×200×315

315×250×315

400×110×400

400×160×400

400×200×400

400×250×400

400×315×400

PHỤ KIỆN HÀN ĐIỆN TRỞ (PE Electro Fusion Fittings)

Các sản phẩm phụ kiện Hàn điện trở đều là SDR 11 (PN16).

(All products are SDR 11 (PN16))



**Đai khởi thủy
hàn điện trở
Electro fusion
Tapping Saddle**

63×25

63×32

90×25

90×32

90×40

90×63

110×20

110×25

110×32

110×40

110×50

110×63

160×32

160×50

160×63

160×90

200×63

200×90

225×32

225×63

250×63

250×90

315×63

315×90



**Tê đều hàn
điện trở
Electro fusion
Equal Tee**

20×20×20

25×25×25

32×32×32

40×40×40

50×50×50

63×63×63

75×75×75

90×90×90

110×110×110

125×125×125

160×160×160

180×180×180

200×200×200

250×250×250

315×315×315

355×355×355

400×400×400



**Cút đều hàn
điện trở
Electro fusion
Elbow 90°**

25

32

40

50

63

75

90

110

125

160

180

200

225

250

315

355

400

PHỤ KIỆN HÀN ĐIỆN TRỞ (PE Electro Fusion Fittings)

Các sản phẩm phụ kiện Hàn điện trở đều là SDR 11 (PN16).

(All products are SDR 11 (PN16))



**Chếch 45° hàn
điện trở
Electro fusion
Elbow 45°**

50

63

90

110

125

140

160

200

225

250

315

355

400



**Đai khởi thủy
hàn điện trở
Electro fusion
Branch Saddle**

63×32

90×63

110×32

110×63

160×63

160×90

200×63

200×90

225×63

250×63

250×90

315×63

315×90



**Nút bịt hàn điện trở
Electro fusion
Cap**

32

40

50

63

90

110



**Đai sửa chữa
hàn điện trở
Electro fusion
Repair Saddle**

90

110

160

200

225

250

315

MÁY HÀN VẬN HÀNH THỦY LỰC – ROTHENBERGER CHLB ĐỨC (Semi-auto Butt Fusion Welding Machine Rothenberger)

SHD160/SHD250/SHD315/SHD355

ROTHENBERGER



ĐẶC ĐIỂM ỨNG DỤNG (Application and Features)

- ▶ Phù hợp dùng để hàn nối các loại ống và phụ kiện nối ống làm từ chất liệu PE, PP và PVDF (Suitable for butt welding of plastics pipes and fittings made of PE, PP and PVDF material).
- ▶ Bộ gia nhiệt bằng nhôm đúc phủ chống dính PTFE có thể tháo rời (Removable PTFE coated heating plate with high accurate temperature control system).
- ▶ Máy bào hoạt động bằng điện (Electrical planing tool).
- ▶ Cấu trúc máy đơn giản, nhỏ gọn và tinh tế, thân thiện với người dùng. (Simple structure, small and delicate, user friendly).
- ▶ Vị trí hàn có thể thay đổi cho phép hàn nhiều loại phụ kiện HDPE dễ dàng (Changeable welding position enables to weld various fittings more easily).
- ▶ Hệ thống điều khiển nhiệt độ độc lập. Hai đồng hồ độc lập để hiển thị và cảnh báo cho các pha gia giữ và làm nguội (High accurate and shockproof pressure meter. Separate two-channel timer records time in soaking and cooling phases).

THÔNG SỐ KỸ THUẬT (Technical parameters)

Model	SHD 160	SHD 250	SHD 315	SHD 355
Dài làm việc (Pipe Size)	63mm-160mm	90mm-250mm	90mm-315mm	90mm-355mm
Dài nhiệt độ (Heating plate Max. Temp)	0-270°C			
Sai số nhiệt (Temp. Deviation in Surface)	± 7°C			
Áp lực thủy lực (Pressure Adjustable Ranges)	0-8MPa			
Công suất tổng (Total Power)	2.46kW / 220V	3.85kW / 220V	4.85kW / 220V	5.85kW / 220V
Công suất nhiệt (Heating Plate Power)	1kW / 220V	2kW / 220V	3kW / 220V	4kW / 220V
Công suất thủy lực (Hydraulic Unit Power)	0.75kW / 220V	0.75kW / 220V	0.75kW / 220V	0.75kW / 220V
Công suất máy bào (Planing Tool Power)	0.71kW / 220V	1.1kW / 220V	1.1kW / 220V	1.1kW / 220V
Tổng trọng lượng (Weight)	106Kg	143Kg	216Kg	240Kg

MÁY HÀN VẬN HÀNH THỦY LỰC – ROTHENBERGER CHLB ĐỨC

(Semi-auto Butt Fusion Welding Machine Rothenberger)

SHD450/SHD500/SHD630

ROTHENBERGER



THÔNG SỐ KỸ THUẬT (Technical parameters)

Model	SHD 450	SHD 500	SHD 630
Dải làm việc (Pipe Size)	200mm-450mm	200mm-500mm	315mm-630mm
Dải nhiệt độ (Heating plate Max. Temp)		0-270°C	
Sai số nhiệt (Temp. Deviation in Surface)		± 7°C	
Áp lực thủy lực (Pressure Adjustable Ranges)		0-8MPa	
Công suất tổng (Total Power)	8.38kW / 380V	9.5kW / 380V	12.35kW / 380V
Công suất nhiệt (Heating Plate Power)	5.38kW / 380V	6.5kW / 380V	9.35kW / 380V
Công suất thủy lực (Hydraulic Unit Power)	1.5kW / 380V	1.5kW / 380V	1.5kW / 380V
Công suất máy bào (Planing Tool Power)	0.71kW / 380V	0.71kW / 380V	1.1kW / 380V
Tổng trọng lượng (Weight)	560Kg	700Kg	780Kg

MÁY HÀN CƠ TAY QUAY – ROTHENBERGER CHLB ĐỨC (Manual Welding Machine Rothenberger)

SHDS160B4/SHDS200B4

ROTHENBERGER



1 Bộ khung máy
Basic Frame

2 Máy bào
Planing Tool

3 Đĩa nhiệt
Heating Plate

4 Dây nối đĩa nhiệt
Heating Plate
Connection

5 Phụ kiện hỗ trợ
Support

6 Gá kẹp
Layer Clamps

ĐẶC ĐIỂM ỨNG DỤNG (Application and Features)

- ▶ Phù hợp dùng để hàn nối các loại ống và phụ kiện nối ống làm từ chất liệu PE, PP và PVDF (Suitable for butt welding of plastics pipes and fittings made of PE, PP and PVDF material).
- ▶ Bộ gia nhiệt với bộ chỉnh nhiệt độ riêng biệt bằng nhôm đúc phủ chống dính PTFE có thể tháo rời (Removable PTFE coated heating plate with separate temperature).
- ▶ Máy bào hoạt động bằng điện (Electrical planing tool).
- ▶ Được cấu tạo từ vật liệu nhẹ nhưng độ bền chắc cao, cấu trúc máy đơn giản, nhỏ gọn và tinh tế, thân thiện với người dùng. (Be made of lightweight and high strength material, simple structure, small and delicate, user friendly).
- ▶ Sử dụng hộp số để điều chỉnh áp suất, rất thuận tiện khi dùng (Use gearbox to apply pressure, more ergonomic).

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

(Technical parameters)

Model	SHDS 160B4	SHDS 200B4
Dài làm việc (Pipe Size)	50mm-160mm	63mm-200mm
Dài nhiệt độ (Heating plate Max. Temp)	0-270°C	
Sai số nhiệt (Temp. Deviation in Surface)	± 5°C	
Công suất tổng (Total Power)	1.7kW / 220V	2.2kW / 220V
Công suất nhiệt (Heating Plate Power)	1kW / 220V	1.5kW / 220V
Công suất máy bào (Planing Tool Power)	0.7kW / 220V	0.7kW / 220V
Tổng trọng lượng (Weight)	57Kg	71Kg

MÁY HÀN VẬN HÀNH THỦY LỰC - HUAJIN TRUNG QUỐC

(Butt Fusion Welding Machine Huajin China)

HDC160/HDC200/HDC250/HDC315/HDC355/HDC450/HDC500/HDC630



THÔNG SỐ KỸ THUẬT (Technical parameters)

Model	HDC 160	HDC 200	HDC 250	HDC 315
Dài làm việc (Pipe size)	63mm-160mm	63mm-200mm	90mm-250mm	110mm-315mm
Dài nhiệt độ (Heating plate Max. Temp)	0-300°C			
Sai số nhiệt (Temp. Deviation in surface)	± 5°C			
Áp lực thủy lực (Pressure Adjustable Ranges)	0-6MPa			
Công suất tổng (Total power)	2.46kW / 220V	3.06kW / 220V	3.85kW / 220V	4.85kW / 220V
Công suất nhiệt (Heating plate power)	1kW / 220V	1.6kW / 220V	2kW / 220V	3kW / 220V
Công suất thủy lực (Hydraulic unit power)	0.75kW / 220V	0.75kW / 220V	0.75kW / 220V	0.75kW / 220V
Công suất bào (Planing tool power)	0.71kW / 220V	0.71kW / 220V	1.1kW / 220V	1.1kW / 220V
Tổng trọng lượng (Weight)	110Kg	125Kg	170Kg	200Kg

Model	HDC 355	HDC 450	HDC 500	HDC 630
Dài làm việc (Pipe size)	160mm-355mm	280mm-450mm	280mm-500mm	400mm-630mm
Dài nhiệt độ (Heating plate Max. Temp)	0-300°C			
Sai số nhiệt (Temp. Deviation in surface)	± 5°C		± 7°C	
Áp lực thủy lực (Pressure Adjustable Ranges)	0-6MPa			
Công suất tổng (Total power)	5kW / 220V	8.2kW / 380V	9.5kW / 380V	12.2kW / 380V
Công suất nhiệt (Heating plate power)	3kW / 220V	5.2kW / 380V	6.5kW / 380V	9.2kW / 380V
Công suất thủy lực (Hydraulic unit power)	0.75kW / 220V	1.5kW / 380V	1.5kW / 380V	1.5kW / 380V
Công suất bào (Planing tool power)	1.25kW / 220V	1.5kW / 380V	1.5kW / 380V	1.5kW / 380V
Tổng trọng lượng (Weight)	250Kg	400Kg	500Kg	650Kg

MÁY HÀN CƠ TAY QUAY - HUAJIN TRUNG QUỐC (Manual Welding Machine Huajin China)

HDY1604M/HDY2004M/HDY2504M/



ĐẶC ĐIỂM ỨNG DỤNG (Application and Features)

- ▶ Phù hợp dùng để hàn nối các loại ống và phụ kiện nối ống làm từ chất liệu PE, PP và PVDF (Suitable for butt welding of plastics pipes and fittings made of PE, PP and PVDF material).
- ▶ Bộ gia nhiệt bằng nhôm đúc phủ chống dính PTFE có thể tháo rời (Removable PTFE coated heating plate).
- ▶ Được cấu tạo từ vật liệu nhẹ nhưng độ bền chắc cao, cấu trúc máy đơn giản, nhỏ gọn và tinh tế, thân thiện với người dùng. (Be made of lightweight and high strength material, simple structure, small and delicate, user friendly).

THÔNG SỐ KỸ THUẬT (Technical parameters)

Model	HDY 160-4M	HDY 200-4M	HDY 250-4M
Dải làm việc (Pipe size)	63mm-160mm	63mm-200mm	90mm-250mm
Dải nhiệt độ (Heating plate Max. Temp)	0-300°C		
Sai số nhiệt (Temp. Deviation in surface)	± 5°C		
Công suất tổng (Total power)	1.71kW/220V	2.31kW/220V	2.83kW/220V
Công suất nhiệt (Heating plate power)	1kW/220V	1.6kW/220V	2kW/220V
Công suất bào (Planing tool power)	0.71kW/220V	0.71kW/220V	0.83kW/220V
Tổng trọng lượng (Weight)	45Kg	53Kg	95Kg

BẢNG THÔNG SỐ CÀI ĐẶT NHIỆT ĐỘ THỜI GIAN VÀ ÁP SUẤT HÀN ỐNG HOẶC PHỤ KIỆN HDPE

Butt-weld Time and Pressure Tables

Bảng 1: Điều kiện áp suất hàn cho ống PE63, PE80 và PE100.

Nhiệt độ bề mặt đĩa nhiệt: 195°C đến 200°C

(Single pressure butt-fusion jointing conditions for PE63, PE80 and PE100.

Heat plate surface temperature: 195°C to 200°C)

Kích thước ngoài ống Outside diameter	SDR	Độ dày ống Wall Thickness (min)	Áp suất hàn Bead up interface stress	Kích thước ban đầu Initial bead size (approx)	Thời gian gia nhiệt Soak time	Áp lực gia nhiệt tối thiểu Min soak interface stress	Thời gian tách đĩa nhiệt Max plate removal time	Áp suất nối và làm nguội Fusion and cooling interface stress	Thời gian làm nguội trong gá kẹp Cooling time in clamps	Thời gian làm nguội ngoài gá kẹp Cooling time out of clamps	Thời gian làm nguội ống cuộn trong gá kẹp Cooling time for coiled pipe in clamps
mm		mm	Mpa	mm	sec	Mpa	sec	Mpa	min	min	min
90	26	3.5	0.15	2	95	0	10	0.15	10	5	15
90	17.6	5.1	0.15	2	110	0	10	0.15	10	5	15
90	11	8.2	0.15	2	140	0	10	0.15	10	5	15
110	26	4.2	0.15	2	100	0	10	0.15	10	5	15
110	17.6	6.3	0.15	2	125	0	10	0.15	10	5	15
110	11	10	0.15	2	160	0	10	0.15	10	5	15
125	26	4.8	0.15	2	110	0	10	0.15	10	5	15
125	17.6	7.1	0.15	2	130	0	10	0.15	10	5	15
125	11	11.4	0.15	2	175	0	10	0.15	10	5	15
160	26	6.2	0.15	2	120	0	10	0.15	10	5	15
160	17.6	9.1	0.15	2	150	0	10	0.15	10	5	15
160	11	14.6	0.15	2	205	0	10	0.15	10	5	15
180	26	6.9	0.15	2	130	0	10	0.15	10	5	15
180	17.6	10.2	0.15	2	160	0	10	0.15	10	5	15
180	11	16.4	0.15	2	225	0	10	0.15	10	5	15
225	26	8.6	0.15	2	145	0	10	0.15	10	5	
225	17.6	12.8	0.15	2	190	0	10	0.15	10	5	
225	11	20.5	0.15	2	265	0	10	0.15	10	5	
250	26	9.6	0.15	2	155	0	10	0.15	10	5	
250	17.6	14.2	0.15	2	200	0	10	0.15	10	5	
280	26	10.7	0.15	3	170	0	10	0.15	10	5	
280	17.6	15.9	0.15	3	220	0	10	0.15	10	5	
315	26	12.1	0.15	3	180	0	10	0.15	10	5	
315	17.6	17.9	0.15	3	240	0	10	0.15	10	5	

Tolerance
Dung sai

±0.02

±3

±0.02

Bảng 2: Điều kiện áp suất hàn cho ống PE63, PE80 và PE100.

Nhiệt độ bề mặt đĩa nhiệt: 195°C đến 200°C

(Dual pressure butt-fusion jointing conditions for PE63, PE80 and PE100.

Heat plate surface temperature: 195°C to 200°C)

Kích thước ngoài ống Outside diameter	SDR	Độ dày ống Wall Thickness (min)	Áp suất hàn Bead up interface stress	Kích thước ban đầu Initial bead size (approx)	Thời gian gia nhiệt Soak time	Áp lực gia nhiệt tối thiểu Min soak interface stress	Thời gian tách đĩa nhiệt Max plate removal time	Áp suất nối và làm nguội sau 10s Fusion interface stress (after 10 sec)	Thời gian làm nguội mỗi hàn sau 10s Cooling interface stress (after 10 sec)	Thời gian làm nguội trong gá kẹp Cooling time in clamps	Thời gian làm nguội ngoài gá kẹp Cooling time out of clamps
mm		mm	Mpa	mm	sec	Mpa	sec	Mpa	min	min	min
250	11	22.7	0.15	2	285	0	10	0.15	0.025	15	7.5
280	11	25.4	0.15	3	315	0	10	0.15	0.025	15	7.5
315	11	28.6	0.15	3	345	0	10	0.15	0.025	15	7.5
355	26	13.6	0.15	3	195	0	10	0.15	0.025	10	5
355	17.6	20.1	0.15	3	260	0	10	0.15	0.025	15	7.5
355	11	32.3	0.15	3	385	0	10	0.15	0.025	15	7.5
400	26	15.3	0.15	3	215	0	10	0.15	0.025	10	5
400	17.6	22.7	0.15	3	285	0	10	0.15	0.025	15	7.5
400	11	36.4	0.15	3	425	0	10	0.15	0.025	20	10
450	26	17.2	0.15	3	235	0	10	0.15	0.025	10	5
450	17.6	25.6	0.15	3	315	0	10	0.15	0.025	15	7.5
450	11	41	0.15	3	470	0	10	0.15	0.025	20	10
500	26	19.1	0.15	3	250	0	10	0.15	0.025	10	5
500	17.6	28.3	0.15	3	345	0	10	0.15	0.025	15	7.5
500	11	45.5	0.15	3	515	0	10	0.15	0.025	20	10
560	26	21.4	0.15	3	275	0	10	0.15	0.025	15	7.5
560	17.6	31.7	0.15	3	380	0	10	0.15	0.025	15	7.5
560	11	50.8	0.15	3	570	0	10	0.15	0.025	20	10
630	26	24.1	0.15	3	300	0	10	0.15	0.025	15	7.5
630	17.6	35.7	0.15	3	420	0	10	0.15	0.025	15	7.5
630	11	57.2	0.15	3	635	0	10	0.15	0.025	25	12.5
710	26	27.2	0.15	3	335	0	10	0.15	0.025	15	7.5
710	17.6	40.2	0.15	3	465	0	10	0.15	0.025	20	10
800	26	30.6	0.15	3	370	0	10	0.15	0.025	15	7.5
800	17.6	45.3	0.15	3	515	0	10	0.15	0.025	20	10
900	26	34.6	0.15	3	405	0	10	0.15	0.025	20	10
900	17.6	50.9	0.15	3	570	0	10	0.15	0.025	20	10
1000	26	38.4	0.15	3	445	0	10	0.15	0.025	20	10
1000	17.6	56.6	0.15	3	630	0	10	0.15	0.025	25	12.5
	Tolerance Dung sai		±0.02		±3			±0.02	±0.01		

BẢNG TIÊU CHUẨN KÍCH THƯỚC ỐNG HDPE HDPE STANDARD DIMENSION SPECIFICATION

(DN) Outside diameter	Đường kính ngoài trung bình Mean outside diameter	Độ Oval	Dài ống/Pipe Series						
			S12,5 SDR 26	S10 SDR 21	S8 SDR 17	S6,3 SDR 13,6	S5 SDR 11	S4 SDR 9	S3,2 SDR 7,4
			Áp suất danh nghĩa/Nominal pressure (bar)						
			PN 6	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16	PN 20	PN 25
Độ dày thành ống/Wall thickness (mm)									
16	16 ^{+0.3}	1.2	-	-	-	-	-	1.8 ^{+0.4}	2.2 ^{+0.5}
20	20 ^{+0.3}	1.2			1.5^{+0.4}	1.8 ^{+0.4}	1.9 ^{+0.4}	2.3 ^{+0.5}	2.8 ^{+0.5}
25	25 ^{+0.3}	1.2		1.5^{+0.4}	1.8 ^{+0.4}	1.9 ^{+0.4}	2.3 ^{+0.5}	2.8 ^{+0.5}	3.5 ^{+0.6}
32	32 ^{+0.3}	1.3		1.5^{+0.4}	1.9 ^{+0.4}	2.4 ^{+0.5}	2.9 ^{+0.5}	3.6 ^{+0.6}	4.4 ^{+0.7}
40	40 ^{+0.4}	1.4	1.8 ^{+0.4}	1.9 ^{+0.4}	2.4 ^{+0.5}	3.0 ^{+0.5}	3.7 ^{+0.6}	4.5 ^{+0.7}	5.5 ^{+0.8}
50	50 ^{+0.4}	1.4	2.0 ^{+0.4}	2.4 ^{+0.5}	3.0 ^{+0.5}	3.7 ^{+0.6}	4.6 ^{+0.7}	5.6 ^{+0.8}	6.9 ^{+0.9}
63	63 ^{+0.4}	1.5	2.5 ^{+0.5}	3.0 ^{+0.5}	3.8 ^{+0.6}	4.7 ^{+0.7}	5.8 ^{+0.8}	7.1 ^{+1.0}	8.6 ^{+1.1}
75	75 ^{+0.5}	1.6	2.9 ^{+0.5}	3.6 ^{+0.6}	4.5 ^{+0.7}	5.6 ^{+0.8}	6.8 ^{+0.9}	8.4 ^{+1.1}	10.3 ^{+1.3}
90	90 ^{+0.6}	1.8	3.5 ^{+0.6}	4.3 ^{+0.7}	5.4 ^{+0.8}	6.7 ^{+0.9}	8.2 ^{+1.1}	10.1 ^{+1.3}	12.3 ^{+1.5}
110	110 ^{+0.7}	2.2	4.2 ^{+0.7}	5.3 ^{+0.8}	6.6 ^{+0.9}	8.1 ^{+1.1}	10.0 ^{+1.2}	12.3 ^{+1.5}	15.1 ^{+1.8}
125	125 ^{+0.8}	2.5	4.8 ^{+0.7}	6.0 ^{+0.8}	7.4 ^{+1.0}	9.2 ^{+1.2}	11.4 ^{+1.4}	14.0 ^{+1.6}	17.1 ^{+2.0}
140	140 ^{+0.9}	2.8	5.4 ^{+0.8}	6.7 ^{+0.9}	8.3 ^{+1.1}	10.3 ^{+1.3}	12.7 ^{+1.5}	15.7 ^{+1.8}	19.2 ^{+2.2}
160	160 ^{+1.0}	3.2	6.2 ^{+0.9}	7.7 ^{+1.0}	9.5 ^{+1.2}	11.8 ^{+1.4}	14.6 ^{+1.7}	17.9 ^{+2.0}	21.9 ^{+2.4}
180	180 ^{+1.1}	3.6	6.9 ^{+0.9}	8.6 ^{+1.1}	10.7 ^{+1.3}	13.3 ^{+1.6}	16.4 ^{+1.9}	20.1 ^{+2.3}	24.6 ^{+2.7}
200	200 ^{+1.2}	4.0	7.7 ^{+1.0}	9.6 ^{+1.2}	11.9 ^{+1.4}	14.7 ^{+1.7}	18.2 ^{+2.1}	22.4 ^{+2.5}	27.4 ^{+3.0}
225	225 ^{+1.4}	4.5	8.6 ^{+1.1}	10.8 ^{+1.3}	13.4 ^{+1.6}	16.6 ^{+1.9}	20.5 ^{+2.3}	25.2 ^{+2.8}	30.8 ^{+3.3}
250	250 ^{+1.5}	5.0	9.6 ^{+1.2}	11.9 ^{+1.4}	14.8 ^{+1.7}	18.4 ^{+2.1}	22.7 ^{+2.5}	27.9 ^{+3.0}	34.2 ^{+3.7}
280	280 ^{+1.7}	9.8	10.7 ^{+1.3}	13.4 ^{+1.6}	16.6 ^{+1.9}	20.6 ^{+2.3}	25.4 ^{+2.8}	31.3 ^{+3.4}	38.3 ^{+4.1}
315	315 ^{+1.9}	11.1	12.1 ^{+1.5}	15.0 ^{+1.7}	18.7 ^{+2.1}	23.2 ^{+2.6}	28.6 ^{+3.1}	35.2 ^{+3.8}	43.1 ^{+4.6}
355	355 ^{+2.2}	12.5	13.6 ^{+1.6}	16.9 ^{+1.9}	21.1 ^{+2.4}	26.1 ^{+2.9}	32.2 ^{+3.5}	39.7 ^{+4.2}	48.5 ^{+5.1}
400	400 ^{+2.4}	14.0	15.3 ^{+1.8}	19.1 ^{+2.2}	23.7 ^{+2.6}	29.4 ^{+3.2}	36.3 ^{+3.9}	44.7 ^{+4.7}	54.7 ^{+5.7}
450	450 ^{+2.7}	15.8	17.2 ^{+2.0}	21.5 ^{+2.4}	26.7 ^{+2.9}	33.1 ^{+3.6}	40.9 ^{+4.3}	50.3 ^{+5.3}	61.5 ^{+6.4}
500	500 ^{+3.0}	17.5	19.1 ^{+2.2}	23.9 ^{+2.6}	29.7 ^{+3.2}	36.8 ^{+3.9}	45.4 ^{+4.8}	55.8 ^{+5.8}	68.3 ^{+7.1}
560	560 ^{+3.4}	19.6	21.4 ^{+2.4}	26.7 ^{+2.9}	33.2 ^{+3.6}	41.2 ^{+4.4}	50.8 ^{+5.3}	62.5 ^{+6.5}	
630	630 ^{+3.8}	22.1	24.1 ^{+2.7}	30.0 ^{+3.2}	37.4 ^{+4.0}	46.3 ^{+4.9}	57.2 ^{+6.0}		
710	710 ^{+4.9}	24.9	27.2 ^{+3.0}	33.9 ^{+3.6}	42.1 ^{+4.5}	52.2 ^{+5.5}	64.5 ^{+6.7}		
800	800 ^{+5.0}	28.0	30.6 ^{+3.3}	38.1 ^{+4.1}	47.4 ^{+5.0}	58.8 ^{+6.1}			
900	900 ^{+5.0}	32.0	34.4 ^{+3.7}	42.9 ^{+4.5}	53.3 ^{+5.6}	66.1 ^{+6.9}			
1000	1000 ^{+5.0}	35.0	38.2 ^{+4.1}	47.7 ^{+5.0}	59.3 ^{+6.2}				
1200	1200 ^{+6.0}	42.0	45.9 ^{+4.8}	57.2 ^{+6.0}	68.0 ^{+7.0}				

* Bảng trên theo tiêu chuẩn ISO 4427:2007 phù hợp với tiêu chuẩn DIN 8074:1999 (ngoại trừ các kích thước in đậm).

Above table follows ISO 4427:2007 standard, conform to DIN 8074:1999 (Except dimensions in bold).

MỘT SỐ HÌNH ẢNH NHÀ MÁY

PICTURE OF MANUFACTURER





**PHỤ KIỆN NỐI ỐNG PE VẶN REN &
ĐAI KHỞI THỦY**
(PP COMPRESSION FITTINGS & CLAMP SADDLE)



**MÁY HÀN VẶN HÀNH THỦY LỰC CHLB ĐỨC
ROTHENBERGER**
(BUTT-FUSION WELDING MACHINE ROTHENBERGER)



PHỤ KIỆN PE
(PE BUTT FUSION FITTINGS)



FUSION WELDING MACHINE
(MÁY HÀN NỐI ỐNG HDPE)



PHỤ KIỆN PE HÀN ĐIỆN TRỞ
(PE ELECTROFUSION FITTINGS)



HỆ THỐNG TƯỚI TIÊU
(IRRIGATION SYSTEM))

CÔNG TY TNHH THIẾT BỊ ĐIỆN NƯỚC HÀ THÀNH HA THANH ELECTRICAL & WATER EQUIPMENT CO., LTD

TRỤ SỞ CHÍNH - HEAD OFFICE

Add : No 9, Ngoc Hoi Street, Hoang Liet Ward, Hoang Mai Dist, Ha Noi City
Tel : (+84) 24.36401760 Hotline: 0936 212 856
Email : diennuochathanh@gmail.com - info@hathaco.vn
Website : hathaco.vn

CHI NHÁNH TẠI MIỀN TRUNG - BRANCH 1

Add : 72-74 Vu Trong Hoang Street, Hoa An Ward, Cam Le Dist, Da Nang City
Tel : 05113.551.711
Email : diennuochathanh.danang@gmail.com

CHI NHÁNH TẠI MIỀN NAM - BRANCH 2

Add : 62 Tan Thanh Street, Tan Thanh Ward, Tan Phu Dist, Ho Chi Minh City
Tel : 028.3849.0472 Fax: 028.3849.0473
Email : diennuochathanh.hcm@gmail.com

NHÀ SẢN XUẤT - MANUFACTURER

Company : CÔNG TY TNHH SẢN XUẤT VÀ THƯƠNG MẠI HÀ THÀNH HẢI DƯƠNG
Add : 256 Luong The Vinh Street, Hai Tan Ward, Hai Duong City
Tel : 0220.3701225

